

# МОНТАЖНАЯ ВСТАВКА / 3900



РУ 10 -16 -25  
ДУ100 → ДУ2000

#### СТАНДАРТЫ ПРОИЗВОДСТВА

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВЫЙ TS EN 1092-2 / ISO 7005-2  
ИСПЫТАНИЯ TS EN 12266-1  
МАРКИРОВКА TS EN 19

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Монтажные вставки FAF3900 обеспечивают более быстрый монтаж и демонтаж, способствуя повышению экономической эффективности за счет сокращения времени производства работ.
- Разница в длине на трубопроводе, возникающая во время сжатия либо расширения легко компенсируется монтажной вставкой.
- Производится из высокопрочного чугуна, обеспечивая

высокую устойчивость к статическим нагрузкам и температурным колебаниям на трубопроводе.

- Производство резьбовых шпилек и прижимных гаек из оцинкованной или нержавеющей стали.
- Покрытие из электростатической порошково-эпоксидной краски, устойчивой к коррозии.

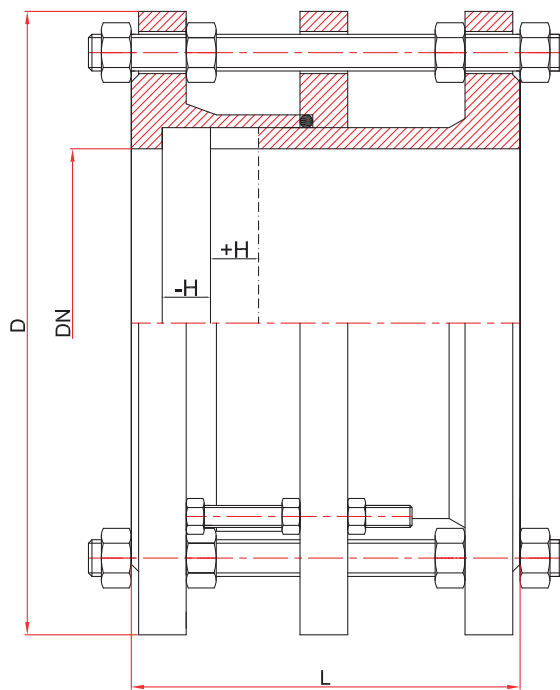
## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Питьевая вода, распределительные системы, промышленное применение.

## ТЕМПЕРАТУРА

+200 °C

## ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК



←  
WORKING RANGE H = ±40mm

## ДЕТАЛИ И МАТЕРИАЛЫ

КОРПУС	EN-GJS-400 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН (GGG40) EN-GJS-500 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН (GGG50)
ШПИЛЬКИ-ГАЙКИ	Производство СТАЛЬ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
УПЛОТНЕНИЯ	ЭПДМ
ПОКРЫТИЕ	ЭПОКСИДНО-ПОРОШКОВОЕ ПОКРЫТИЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ

ДУ	PУ10			PУ16			PУ25		
	РАЗМЕРЫ		ВЕС/КГ	РАЗМЕРЫ		ВЕС/КГ	РАЗМЕРЫ		ВЕС/КГ
mm	D	L		D	L		D	L	
100	220	400	21	220	400	21	235	400	21
125	250	400	26	250	400	26	270	400	26
150	285	400	35	285	400	35	300	400	35
200	340	400	46	340	400	46	360	400	46
250	395	400	70	405	400	70	425	400	70
300	445	400	90	460	400	90	485	400	90
350	505	400	105	520	400	105	555	400	105
400	565	400	135	580	400	135	620	400	135
450	615	400	145	640	400	145	670	400	145
500	670	400	155	715	400	155	730	400	155
600	780	400	215	840	400	215	845	400	215
700	895	400	265	910	400	265	960	400	265
800	1015	400	310	1025	400	310	1085	400	310
900	1115	400	370	1125	400	370	1185	400	370
1000	1230	400	450	1255	400	450	1320	400	450

Производство больших диаметров по запросу клиента.