
Полевые машины для контактной стыковой сварки

Серии РТ и WНА



Серия PT

Машины контактной стыковой сварки с гидравлическим приводом предназначены для сварки изделий из ПЭ, ПП, ПВДФ и других термопластичных труб и фасонных частей. Благодаря самоцентрирующемуся каркасу и компактной конструкции машины успешно применяются при строительстве водопроводов, газопроводов, дорог, кюветов, канализационных и оросительных систем. Все машины серии PT имеют возможность подключения к ним контрольно-печатающего устройства типа LDU.



Базовая машина оборудована четырьмя основными зажимами. Третий зажим можно перемещать в осевом направлении и регулировать для сварки фасонных частей. В состав базовой машины входит также приспособление, предназначенное для отделения расплавленных торцов трубы от нагревательного зеркала по окончании времени нагрева.



Передвижное нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием и с электронным регулированием температуры.

Передвижной электрический торцеватель с редуктором и ножами с обеих сторон торцевателя. Выключатель безопасности позволяет запустить торцеватель только тогда, когда торцеватель находится в рабочем положении. Механическая блокировка предотвращает снятие торцевателя во время выполнения операции.



Нагревательное зеркало и торцеватель поставляются с шасси, в котором они хранятся и транспортируются. Гидростанция создает сварочной машине нужное усилие сжатия. Гидростанция позволяет также точно регулировать давление. При помощи аккумулятора обеспечивается точное поддержание давления. Предусмотрены вкладыши небольшого веса в количестве 8 шт. – 6 широких вкладышей для труб и 2 узких для фасонных частей.



Новая запатентованная система вкладышей "клик-клик" позволяет быструю сборку машины. Держатель фланца-патрубка для соединения трубы с фланцем

Модели LDU и CNC

Контрольно-печатающие устройства типа LDU разработаны для получения полной системы отчетов по сварке. Контрольно-печатающие устройства типа LDU могут использоваться со всеми гидравлическими машинами контактной стыковой сварки, находящимися на мировом рынке.

Весь цикл сварки записывается, благодаря чему обеспечивается полная прослеживаемость в соответствии с нормой ISO TC 138. Сварщику легко производить каждый шаг сварочного процесса согласно простому меню.



Полуавтоматизированная машина контактной стыковой сварки серии WHA для соединения ПЭ и ПП труб.

Машина разработана с целью обеспечения максимально коротких времен перехода. Ее гидравлически перемещаемые зажимы позволяют легко обращаться с трубами большого диаметра. Машина оснащена приспособлением для автоматического ввода нагревательного зеркала и особо легким торцевателем концов трубы. Сварочный цикл автоматизирован и предусмотрено опознавание высоты грата.



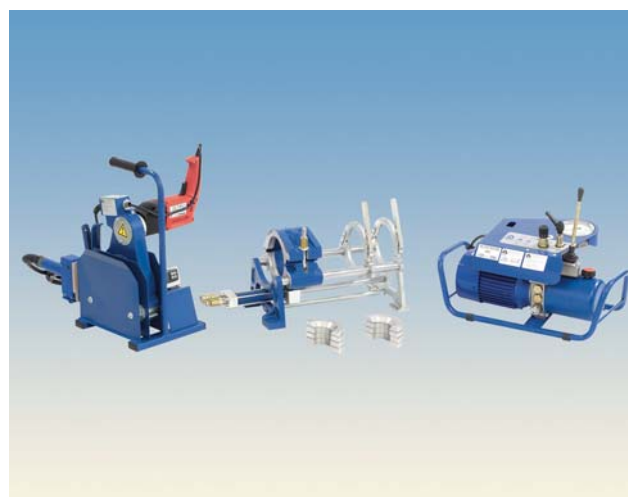
Разработка моделей с CNC базируется на регистраторах данных устройства LDU. Подтверждены их пригодность для применения в ежедневной работе и особо высокое качество.

Особенности сварки с CNC:

После того как торцеватель вручную установлен на место, процесс торцовки будет продолжаться автоматически. После завершения подготовительных мер (включая торцовку, проверку соосности, очистку, проверку образования грата, удаление нагревательного зеркала) запустится автоматизированный цикл сварки. Сварщик постоянно получает информацию о прохождении процесса за счет удобного в обращении дисплея, показывающего величину температуры и времени фазы сварки.

PT 125 230 В 50 Гц (стандарт) – 1,5 кВт

<i>Комплектация машины</i>	<i>Диаметр (мм)</i>	<i>Вес (кг)</i>
Диапазон сварки	Дн 40 – 125	
Базовая машина	Дн 125	15
Нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием и с электронным термостатом		4
Электрический торцеватель с выключателем безопасности		5
Шасси для торцевателя и нагревательного зеркала		4
Гидростанция		24
Вкладыши для труб и фасонных частей	Дн 40, 50, 63, 75, 90, 110	9
Транспортный ящик		15
Общий вес		76



PT 125

PT 160 230 В 50 Гц (стандарт) – 2,1 кВт

<i>Комплектация машины</i>	<i>Диаметр (мм)</i>	<i>Вес (кг)</i>
Диапазон сварки	Дн 40 – 160	
Базовая машина	Дн 160	35
Нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием и с электронным термостатом		5
Электрический торцеватель с выключателем безопасности		11
Шасси для торцевателя и нагревательного зеркала		7
Гидростанция		24
Вкладыши для труб и фасонных частей	Дн 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	17
Держатель фланца-патрубка	Дн 40 – 160	4
Транспортный ящик	100 x 95 x 75	27
Общий вес		130



PT 160

PT 200 230 В 50 Гц (стандарт) – 2,7 кВт

<i>Комплектация машины</i>	<i>Диаметр (мм)</i>	<i>Вес (кг)</i>
Диапазон сварки	Дн 63 – 200	
Базовая машина	Дн 200	46
Нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием и с электронным термостатом		7
Электрический торцеватель с выключателем безопасности		13
Шасси для торцевателя и нагревательного зеркала		8
Гидростанция		24
Вкладыши для труб и фасонных частей	Дн 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180	29
Держатель фланца-патрубка	Дн 63 – 200	9
Транспортный ящик	100 x 95 x 75	31
Общий вес		167



PT 200

PT 250 230 В 50 Гц (стандарт) – 3,3 кВт

<i>Комплектация машины</i>	<i>Диаметр (мм)</i>	<i>Вес (кг)</i>
Диапазон сварки	Дн 63 – 250	
Базовая машина	Дн 250	48
Нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием и с электронным термостатом		21
Электрический торцеватель с выключателем безопасности		16
Шасси для торцевателя и нагревательного зеркала		8
Гидростанция		24
Переходники для труб и фасонных частей	Дн 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	54
Держатель фланца-патрубка	Дн 63 – 250	11
Транспортный ящик	105 x 100 x 76	34
Общий вес		216



PT 250

PT 315 230 В 50 Гц (стандарт) – 4,8 кВт

Комплектация машины	Диаметр (мм)	Вес (кг)
Диапазон сварки	Дн 90 – 315	
Базовая машина	Дн 315	79
Нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием и с электронным термостатом		19
Электрический торцеватель с выключателем безопасности		27
Шасси для торцевателя и нагревательного зеркала		14
Гидростанция		28
Вкладыши для труб и фасонных частей	Дн 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280	100
Держатель фланца-патрубка	Дн 90 – 315	14
Транспортный ящик	126 x 114 x 85	48
Общий вес		329



PT 315

PT 355 230 В 50 Гц (стандарт) – 4,8 кВт

Комплектация машины	Диаметр (мм)	Вес (кг)
Диапазон сварки	Дн 90 – 355	
Базовая машина	Дн 355	96
Нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием и с электронным термостатом		19
Электрический торцеватель с выключателем безопасности		29
Шасси для торцевателя и нагревательного зеркала		15
Гидростанция		28
Переходники для труб и фасонных частей	Дн 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	118
Держатель фланца-патрубка	Дн 90 – 355	16
Транспортный ящик	126 x 120 x 85	55
Общий вес		376



PT 355

PT 500 230 В 50 Гц (стандарт) – 8,4 кВт

Комплектация машины	Диаметр (мм)	Вес (кг)
Диапазон сварки	Дн 200 – 500	
Базовая машина	Дн 500	171
Нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием и с электронным термостатом		27
Электрический торцеватель с выключателем безопасности		61
Шасси для торцевателя и нагревательного зеркала		30
Гидростанция		28
Вкладыши для труб и фасонных частей	Дн 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450	133
Держатель фланца-патрубка	Дн 200 – 500	33
Транспортный ящик	162 x 150 x 126	130
Общий вес		613



PT 500

PT 630 400 В 50 Гц (стандарт) – 11,5 кВт

Комплектация машины	Диаметр (мм)	Вес (кг)
Диапазон сварки	Дн 315 – 630	
Базовая машина	Дн 630	229
Нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием и с электронным термостатом		43
Электрический торцеватель с выключателем безопасности		107
Шасси для торцевателя и нагревательного зеркала		45
Гидростанция		28
Вкладыши для труб и фасонных частей	Дн 315, 355, 400, 450, 500, 560	210
Держатель фланца-патрубка	Дн 315 – 630	41
Кран с электрическим подъемником		50
Транспортный ящик	177 x 157 x 131	150
Общий вес		903



PT 630

PT 800 400 В 50 Гц (стандарт) – 13,9 кВт

<i>Комплектация машины</i>	<i>Диаметр (мм)</i>	<i>Вес (кг)</i>
Диапазон сварки	Дн 450 – 800	
Базовая машина	Дн 800	565
Нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием и с электронным термостатом		59
Электрический торцеватель с выключателем безопасности		160
Шасси для торцевателя и нагревательного зеркала		62
Гидростанция		38
Вкладыши для труб и фасонных частей	Дн 450, 500, 560, 630, 710	280
Держатель фланца-патрубка	Дн 450 – 800	42
Кран с электрическим подъемником		
Упаковка		80
Общий вес без крана		1286



PT 800, PT 1000

PT 1000 400 В 50 Гц (стандарт) – 17,4 кВт

<i>Комплектация машины</i>	<i>Диаметр (мм)</i>	<i>Вес (кг)</i>
Диапазон сварки	Дн 630 – 1000	
Базовая машина	Дн 1000	1100
Нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием и с электронным термостатом		90
Электрический торцеватель с выключателем безопасности		284
Шасси для торцевателя и нагревательного зеркала		200
Гидростанция		45
Вкладыши для труб и фасонных частей	Дн 630, 710, 800, 900	730
Держатель фланца-патрубка	Дн 630 – 1000	45
Кран с электрическим подъемником		
Упаковка		120
Общий вес без крана		2614

PT 1200 400 В 50 Гц (стандарт) – 21,7 кВт

<i>Комплектация машины</i>	<i>Диаметр (мм)</i>	<i>Вес (кг)</i>
Диапазон сварки	Дн 630 – 1200	
Базовая машина	Дн 1200	1300
Нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием и с электронным термостатом		140
Электрический торцеватель с выключателем безопасности		315
Шасси для торцевателя и нагревательного зеркала		240
Гидростанция		45
Вкладыши для труб и фасонных частей	Дн 630, 710, 800, 900, 1000	920
Держатель фланца-патрубка	Дн 630 – 1200	150
Кран с электрическим подъемником		
Упаковка		150
Общий вес без крана		3260



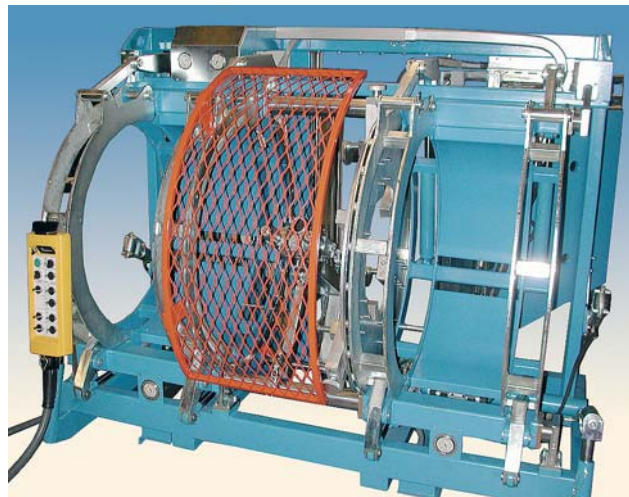
PT 1200, PT 1600

PT 1600 400 В 50 Гц (стандарт) – 54 кВт

<i>Комплектация машины</i>	<i>Диаметр (мм)</i>	<i>Вес (кг)</i>
Диапазон сварки	Дн 1000 – 1600	
Базовая машина	Дн 1600	2560
Нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием и с электронным термостатом		260
Электрический торцеватель с выключателем безопасности		858
Шасси для торцевателя и нагревательного зеркала		460
Гидростанция		45
Вкладыши для труб и фасонных частей	Дн 1000, 1200, 1400	1460
Держатель фланца-патрубка	Дн 1000 – 1600	350
Кран с электрическим подъемником		
Упаковка		200
Общий вес без крана		6193

WHA 800 (полностью гидравлический) 400 В 50 Гц – 25 кВт

Комплектация машины	Диаметр (мм)	Вес (кг)
Диапазон сварки	Дн 450 – 800	
Базовая машина с гидравлическими зажимами	Дн 800	
Нагревательное зеркало с 8 контрольными точками размещено на каркасе машины		
Запатентованный торцеватель концов труб		
Встроенная гидравлическая система		
Вкладыши для труб и фасонных частей	Дн 450, 500, 560, 630, 710	
Держатель фланца-патрубка	Дн 450 – 800	
Упаковка		
Общий вес		1350

**WHA 1200 (полуавтомат) 400 В 50 Гц – 54 кВт**

Комплектация машины	Диаметр (мм)	Вес (кг)
Диапазон сварки	Дн 710 – 1200	
Базовая машина с гидравлическими зажимами.	Дн 1200	
Автоматизированный цикл сварки с опознаванием грата. Управление при помощи устройства SPG.		
Нагревательное зеркало с 8 контрольными точками, установлено на каркасе машины.		
Запатентованный торцеватель концов труб		
Встроенная гидравлическая система.		
Давление гидравлики контролируется при помощи программируемого логического контроллера.		
Вкладыши для труб и фасонных частей	Дн 710, 800, 900, 1000	
Держатель фланца-патрубка	Дн 710 – 1200	
Упаковка		
Общий вес		4800

**WHA 1600 (полуавтомат) 400 В 50 Гц – 65 кВт**

Комплектация машины	Диаметр (мм)	Вес (кг)
Диапазон сварки	Дн 1400 – 1600	
Базовая машина с гидравлическими зажимами.	Дн 1600	
Автоматизированный цикл сварки с опознаванием грата. Управление при помощи устройства SPG.		
Нагревательное зеркало с 8 контрольными точками, установлено на каркасе машины.		
Запатентованный торцеватель концов труб		
Встроенная гидравлическая система.		
Давление гидравлики контролируется при помощи программируемого логического контроллера.		
Вкладыши для труб и фасонных частей	Дн 1400	
Держатель фланца-патрубка	Дн 1400 – 1600	
Упаковка		
Общий вес		5500



LDU 2006

SPG 2000

Технические данные:

Входное напряжение	230 ± 20% В
Входная частота	50/60 ± 10% Гц
Вес	7 кг
Габариты	340 x 180 x 180 мм

Характеристики

со встроенным микропринтером
простота эксплуатации по указаниям меню
доступ к общеизвестным стандартам сварки
модификация параметров сварки по контрольному коду
многоязыковой дисплей (все в одном)
распечатка на всех языках дисплея
количество отчетов 1000
усовершенствованный графический дисплей с диаграммой реального времени давления
меню распечатки "Black Box"
> отдельные протоколы можно отпечатать на месте с помощью новой функции классификации
простота в переносе информации через порт с последовательным доступом ПК, дополнительное программное обеспечение не нужно

Характеристики LDU 2008

передача информации по USB кабелю
передача информации по USB флэш-карте
программное обеспечение банка данных для ПК/ноутбука
ноутбук
идентификация сварщика по ISO 12176 кнопкой I-Button (упрощенный доступ)
EPP аварийный аккумулятор
количество отчетов 2000



CNC и CNC-nero

SPG 2000, Basic

Технические данные:

Входное напряжение	230 ± 20% В Макс. 7,7 кВт 32 А
Входная частота	50/60 ± 10% Гц
Электрическая мощность	
PT 500 CNC	7,7 кВт 32 А
PT 355 CNC	5,1 кВт 23 А
PT 315 CNC	5,1 кВт 23 А
PT 250 CNC	3,7 кВт 16 А
PT 200 CNC	2,8 кВт 12 А
PT 160 CNC	2,4 кВт 10 А
Вес	52 кг
Габариты	630x310x435
Рабочее давление макс.	130 бар
Мощность насоса	3,4 л/мин 2800 об./мин
Масляный бак	1 л
Гидравлическое масло	ISO 46
Рабочая температура	-20 ... +60°C
Температура складирования	-40 ... +85°C
Влажность (без конденсации)	95%
Доступ к общеизвестным стандартам сварки	
PT 630 – 1600 (400 В)	информация по запросу



Характеристики CNC 2006

со встроенным микропринтером
простота эксплуатации по указаниям меню
доступ к общеизвестным стандартам сварки
модификация параметров сварки по контрольному коду
многоязыковой дисплей (все в одном)
распечатка на всех языках дисплея
количество отчетов 1000
усовершенствованный графический дисплей с диаграммой реального времени давления
меню распечатки "Black Box"
> отдельные протоколы можно отпечатать на месте с помощью новой функции классификации
простота в переносе информации через порт с последовательным доступом ПК, дополнительное программное обеспечение не нужно

Характеристики CNC-nero 2006

система фиксации положения зажимов

EPP аварийный аккумулятор

Характеристики CNC и CNC-nero 2008

передача информации по USB кабелю
передача информации по USB флэш-карте
программное обеспечение банка данных для ПК/ноутбука
ноутбук
идентификация сварщика по ISO 12176 кнопкой I-Button (упрощенный доступ)
EPP аварийный аккумулятор
количество отчетов 2000

Комплект CNC

Комплект для модернизации сварочных машин с гидравликой. Базируется на системе CNC. В поставку входит универсальный сборочный комплект, совмещаемый с любой машиной серии PT.

Полевые машины для контактной стыковой сварки



КОМПАНИЯ
АРИЗЛЬ ПЛАСТКОМПЛЕКТ

Генеральный дистрибьютор FRIATEC AG в РФ

Москва +7 (495) 221-78-71, (495) 221-78-72
Санкт-Петербург +7 (812) 331-94-13 Краснодар +7 (861) 232-66-32
Самара +7 (987) 906-95-65 Н.Новгород +7 (909) 293-6-000
Барнаул +7 (3852) 32-77-72 Омск +7 (913) 611-14-81
другие регионы +7 (495) 741-75-85

www.ariplast.ru



**KWH
TECH**
KWH Tech GmbH
Industriestraße 15
D-36088 Hünfeld
www.kwhtech.de



**KWH
PIPE**
KWH Pipe Ltd Technology
P.O. Box 383
FI-65101 Vaasa, Finland
www.kwhpipe.fi